

ROYMA

俐玛工业CT



RMCT6000

高功率高精度CT系统

双源双探组合，塑造高端CT配置，覆盖广大应用
适用于军工、大型压铸、电池包等大型零部件或高
密度零件的检测

产品参数

技术配置		RMCT6000		
微焦点 射线源	最大管电压(kV)	225	300	
	最大管功率(W)	500	500	
	JIMA卡分辨率(μm)	3	4	
小焦点 射线源 ¹⁾	最大管电压(kV)	450		
	最大管功率(W)	700/1500		
	焦点尺寸(mm)	0.4/1.0		
平板 探测器 ²⁾	探测器类型	非晶硅数字平板探测器		
	像素矩阵(pixel)	3072 × 3072	2880 × 2880	
	像素尺寸(μm)	139	150	
	最高帧频	60	30	
	探测器位数(动态范围)	16位		
线阵 探测器	像素矩阵(pixel)	3072		
	像素间隔(mm)	0.2		
	成像面积(mm)	614.4		
	探测器位数(动态范围)	16位		
系统参数	系统模式	微焦点-面阵	小焦点-面阵	小焦点-线阵
	FDD(射线源到探测器距离,mm)	594≤FDD≤1460	724≤FDD≤1590	721≤FDD≤1590
	FOD(射线源到产品距离,mm)	237≤FOD≤1054	366≤FOD≤1220	366≤FOD≤1220
	最大拼接测量范围(mm) ³⁾	Φ564*857	Φ603*1056	Φ631*810
	最大放置工件大小(mm) ⁴⁾	Ø1000*1500		
主机	设备尺寸 (长*宽*高,mm,不含地脚)	3600*2300*2900		
	设备重量(kg) ⁵⁾	45000		
	最大样品重量(kg) ⁶⁾	100		
	铅房辐射泄漏率	<0.5 $\mu\text{Sv/h}$		
	主机框架材料	大理石		
	最大功率(kW)	52		
	最大控制轴数	7轴/8轴/9轴		
软件	扫描软件	RMCT-Vision		
	重构软件	RMCT-Recon		
	标准CT数据分析软件	Volume Graphics/GragonFly/Avizo/GVI		
	专用ADR软件	电池对齐度分析/压铸缺陷分析/其他客户定制软件		

- 1) RMCT6000可支持450kV小焦点射线源配置, 并且支持搭配微焦点双源结构, 系统兼容多种开管或闭管射线源
- 2) RMCT6000可支持多种探测器配置, 包括多种面阵和线阵探测器, 以及多种分辨率、尺寸大小以及帧数的探测器
- 3) 扩展扫描下测量范围, 并可以根据客户产品大小, 调整标准机型测量尺寸, 以满足客户产品扫描的需求
- 4) 配置扩展圆盘, 并通过手动防撞保护范围设置的最大尺寸
- 5) 实际整机重量根据射线源、探测器等配置不同略有差异
- 6) 标准配置转台, 如有特殊承重要求可以定制
- 7) 以上列出的所有部件及参数属于标准配置之一, 俐玛可提供更多可选配置, 具体详细咨询当地业务人员